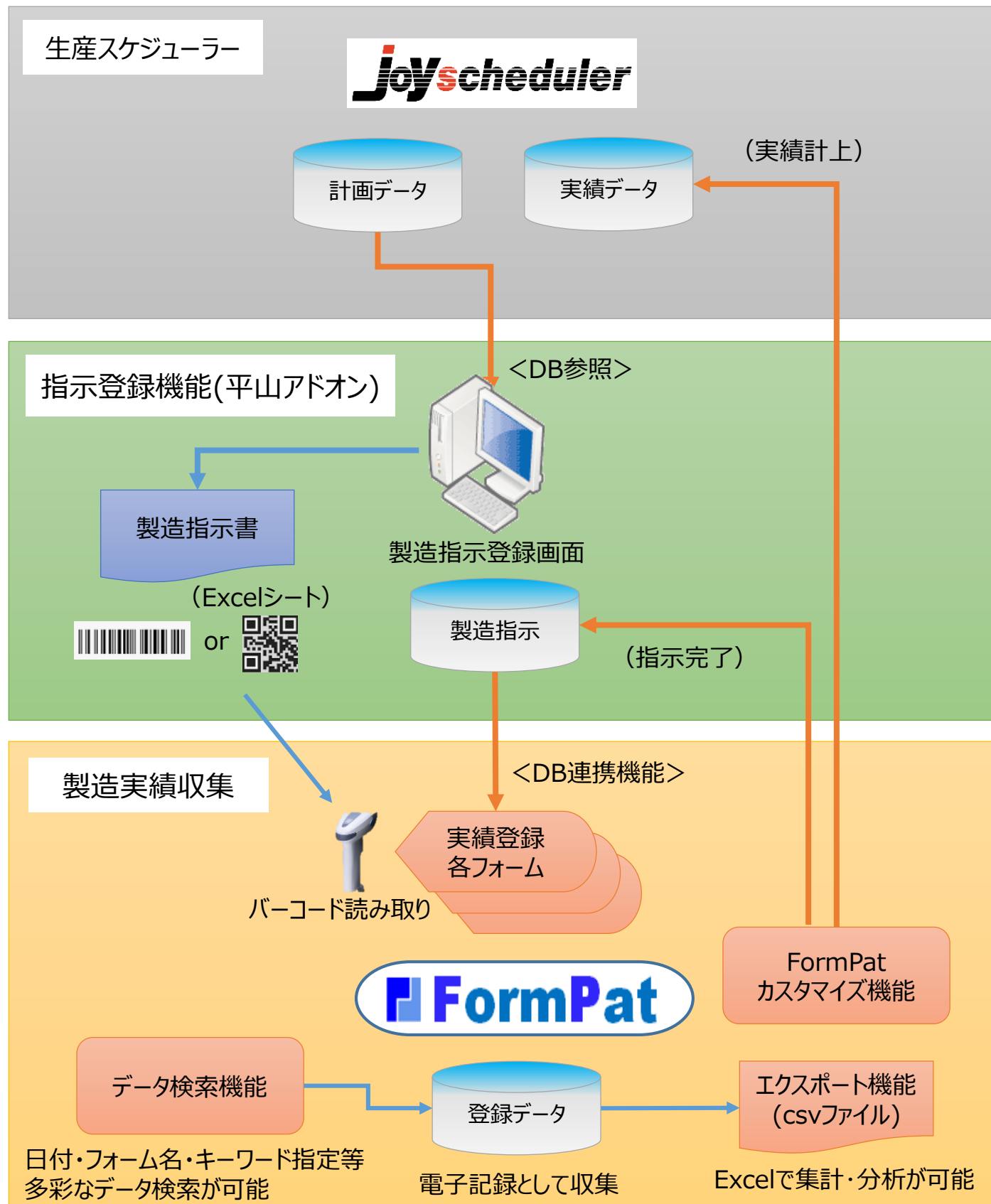


生産スケジューラーと連動した 簡便な製造実績収集システムを実現！



ご参考 各画面イメージ（導入事例より）

生産スケジューラー(JoyScheduler)の導入に併せ、指示登録機能（平山アドオン）とFormPatの導入で、安価で簡単な製造指示・実績収集の仕組みが構築出来ます！

（製造指示登録画面：平山アドオン）

製造指示①登録 メニュー画面に戻る

区分： スケジューラー対象月選択(From~To)： ~

	☐	ライン*	品番	ロット*	ロット通番	計画数量	工程①	開始
1	☐	1-1ライン	32198AA190#000721	180821180122030	0	100	成形工程	10/1 0:00
2	☐	1-6ライン	32198AA190#000721	180821180122031	0	100	成形工程	10/2 0:00
3	☐	1-1ライン	32198AA190#000721	180821180122032	1	1125	成形工程	10/3 0:00
4	☐	1-6ライン	32198AA190#000721	180821180122032	2	981	成形工程	10/3 0:00
5	☐	1-5ライン	32198AA190#000721	180821180122033	1	1125	成形工程	10/4 0:00
6	☐	1-6ライン	32198AA190#000721	180821180122033	2	981	成形工程	10/4 4:31
7	☐	1-1ライン	32198AA190#000721	180821180122034	1	1125	成形工程	10/5 0:00
8	☐	1-5ライン	32198AA190#000721	180821180122034	2	981	成形工程	10/5 5:15
9	☐	1-6ライン	32198AA190#000721	180821180122035	1	1125	成形工程	10/8 0:00
10	☐	1-5ライン	32198AA190#000721	180821180122035	2	981	成形工程	10/8 6:33
11	☐	1-1ライン	32198AA190#000721	180821180122036	1	1125	成形工程	10/9 0:00
12	☐	1-5ライン	32198AA190#000721	180821180122036	2	981	成形工程	10/9 7:51
13	☐	1-6ライン	32198AA190#000721	180821180122037	1	1125	成形工程	10/10 0:00
14	☐	1-1ライン	32198AA190#000721	180821180122037	2	981	成形工程	10/10 8:22
15	☐	1-5ライン	32198AA190#000721	180821180122038	1	1125	成形工程	10/11 0:00
16	☐	1-6ライン	32198AA190#000721	180821180122038	2	981	成形工程	10/11 8:22
17	☐	1-1ライン	32198AA190#000721	180821180122039	1	1125	成形工程	10/12 0:00

< 5 ページ中 1 ページ目 17 82 件中 1 - 17 を表示

★スケジューラーの期間を選択し、設備、品番、ロットコード、工程毎に指示を確定する

（FormPat実績登録画面）

登録へ 保存 計算 取消 印鑑取消 添付 ホーム ☐ ☒ 85%

プレス作業報告

製造指示No 1812001 生産日 2018/12/26 F/R 無し 勤務 1動

品番	設備	取り数	指示数	L/R	良品数	不良数	不良率
32198AA130	1-1号ライン	2	2,000	L 2,000 R 2,000 S 2,000	0	0	0.00

稼働時間

作業者名	カウンター数	開始時間	終了時間	実働時間	不稼働時間	直接時間	生産数	クランプ
すずき	1,000	08:00	15:00	6:00	0:00	6:00	2,000	2,000
さとう								

不稼働時間

型替え	トラブル	3 S	材料	その他	合計	備考	入力
					0:00		

生産No.

枚数 L	枚数 R	枚数 S

生産No.

枚数 L	枚数 R	枚数 S

部位	L	R	他
①メツケ(ツ)			
②ハガレ			
③ショート			
④ヤケ			
⑤トリムズレ			
⑥ヤブレ・スケ			

点検項目

項目	判定・確認	項目	判定・確認
初品5ショット確認 (0~5記入)	オレ	ハガレ	ショート
設備・材料	項目	判定・確認	項目
設定温度	異常 ○有○無	成形時間	標準書 / S
成形金型	異常 ○有○無	ガラス原綿	異常 ○有○無
T/P金型	異常 ○有○無	不織布	異常 ○有○無

★製造指示登録で採番した製造指示No.より指示を選択
↓
FormPatで実績を簡単登録！
（申請→承認のワークフローにも対応）

販売元

株式会社平山
ファクトリーIoTソリューション事業本部
<http://www.iot-hirayama.com/>
（本社）
〒108-0075 東京都港区港南1-8-40
A-PLACE品川 6階
TEL 03-5783-3571 FAX 03-5783-3572